

COOP E TERZO SETTORE

di **ELLIS BOTTAZZO****Bilancio degli ETS, scadenze e obblighi di deposito**

In fase di partenza del RUNTS, ci si è chiesti da quando decorrano tali oneri per gli enti iscritti. Soccorre la nota del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali 5.04.2022, n. 5941.

La nota ministeriale n. 5941/2022 fornisce importanti chiarimenti in merito all'efficacia temporale delle norme concernenti il bilancio degli [ETS](#), focalizzandosi in particolare sull'applicazione degli schemi di bilancio ex D.M. 39/2020 e sul deposito del bilancio o rendiconto di esercizio al Registro unico nazionale del Terzo settore.

In base alle tipologie di enti iscritti o in corso di iscrizione, nonché alla data di decorrenza di iscrizione al RUNTS, è possibile sintetizzare quanto segue.

APS e ODV che trasmigrano al RUNTS - Ottengono il perfezionamento dell'iscrizione al RUNTS nel corso del 2022, perciò: **bilancio 2021** : da depositare al RUNTS entro 90 giorni dall'iscrizione al RUNTS; **bilancio 2022** : da depositare al RUNTS entro il 30.06.2023. **Onlus** - Possono chiedere l'iscrizione al RUNTS, in una delle forme previste dal D.Lgs. 117/2017, entro il 31.03 successivo all'autorizzazione della Commissione UE, perciò: **se iscritte entro il 30.06.2022** : bilancio 2021, da depositare al RUNTS entro il 30.06.2022; **se iscritte dopo il 30.06.2022 ma entro il 31.12.2022** : bilancio 2021 da depositare al RUNTS entro 90 giorni dall'iscrizione, se il bilancio 2021 non era allegato alla domanda di iscrizione; **se iscritte dopo il 31.12.2022 ma entro il 30.06.2023** : bilancio 2022, da depositare al RUNTS entro il 30.06.2023; **se iscritte dopo il 30.06.2023 ma entro il 31.12.2023** : bilancio 2022 da depositare al RUNTS entro 90 giorni dall'iscrizione, se il bilancio 2022 non era allegato alla domanda di iscrizione. **Enti costituiti prima del 2022** : **se iscritti al RUNTS entro il 30.09.2022** : bilancio 2022, da depositare al RUNTS entro il 30.06.2023; **se iscritti al RUNTS dal 1.10.2022 al 31.12.2022** : bilancio 2022 da depositare al RUNTS entro il 30.06.2023, anche utilizzando modelli di bilancio antecedenti al D.M. 39/2020 (unica deroga). **Enti costituiti nel 2022** : **se iscritti al RUNTS entro il 30.09.2022** : bilancio 2022, da depositare al RUNTS entro il 30.06.2023; **se iscritti al RUNTS dal 1.10.2022 al 31.12.2022** : bilancio 2023 da depositare entro il 30.06.2024 che comprenderà anche gli ultimi mesi del 2022.